⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平1-211285

Mint. Cl. 4

庁内整理番号 識別記号

③公開 平成1年(1989)8月24日

G 11 B 23/00 7/24

A -7436-5D Z -8421-5D

未請求 請求項の数 1 (全5頁) 審査請求

追記型光デイスク用廃棄処理材 60発明の名称

> 願 昭63-32827 21特

願 昭63(1988) 2月17日 29出

栄 明 者 重 ⑫発

福岡県田川郡方城町大字伊方4680番地 九州日立マクセル

株式会社内

正 尾 長 72)発 明 者

福岡県田川郡方城町大字伊方4680番地 九州日立マクセル

株式会社内 福岡県田川郡方城町大字伊方4680番地

九州日立マクセル株式 顖 人 勿出 会社

弁理士 武 顕次郎 個代 理 人

1. 発明の名称

追記型光ディスク用廃棄処理材

2. 特許請求の範囲

光ディスクの信号読み出し面を溶解または変質 させることが可能な薬剤と、可撓性を有するベー ス材と、該ベース材に前記薬剤を保持する手段と を具備することを特徴とする追記型光ディスク用 廃棄処理材.

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、使用済みの追記型光ディスクの読み 取りが行なえなくなるようにして再使用の防止を 可能にした追記型光ディスク用廃棄処理材に関す る。

(従来の技術)

コンピユータの外部記憶装置には、従来、磁気 テープ、磁気ディスク等の磁気記録媒体が主とし て用いられてきたが、近年、高密度大容量化が可 能で保存寿命が長く且つ磁気の影響を受けない光 ディスクが往目されている。

光ディスクは、再生専用型、追記型及び書き換 ^しえ型の3種に大別できる。これらの中で追記型は、 一度だけ書き込みが可能で消去が不可能な構造を 有するものであるが、例えば銀行業務等に需要が 見込まれている。

第12図および第13図は追記型光ディスクの 一例を示す断面図およびピツト形成部の詳細を示 す拡大断面図である。

この種の追記型光ディスクは、トラツキング信 号に対応するグループ (案内手段) 及びアドレス 信号に対応するプレピツト(例えば、凹み)が予 じめ形成されており、これらの信号をレーザビー ム等を用いた光学的手段によつて読み出しつつ情 報信号を記録する構成が通常とられている。

第12図、第13図に示すようにデイスク基板 2 1 の片面に三角溝状のグループ 2 2 が螺旋状に 形成されており、該グループ22上にグループ22 よりも深い矩形溝状のブレピツト23が配設され ている。そして、上記ディスク基板21の上記グ

ループ22及びプレビツト23の形成面に記録層 2.4 が形成されて、1 枚の記録媒体が構成される。 ることができないため、原型を止どめた状態のま さらに、この光情報記録デイスクにおいては、上 記記録層24を内向きにし、かつこれら記録層24. 24の間に空隙25が形成されるようにして、2 枚のディスク基板 2 1、 2 1 の内間部及び外間部 が接合されている。

上記の光情報記録ディスクにおいては、上記グ ループ22に沿つて記録用放射線ビームを照射す ることによつて、第13図に示すように、グルー プ22の裏側に記録ピット26が開設される。ま た、上記のようにして記録ピット26が開設され た記録済みディスク27のグループ22に沿つて 再生用放射線ビームを照射することによつて、情 報信号を読み出すことができる。また、光情報記 録ディスクを反転することによつて、即ち、放射 線ビーム人射側を入り換えることによつて、2つ の記録層 2 4 , 2 4 に情報を記録することができ 3.

ところで、記録がなされておりならが廃棄処分

にされた追記型光ディスクは、記録内容を消去す ま処分した場合には第3者の手に渡つて悪用され る等の恐れがある。このため、従来においては、 ディスク使用者が廃棄時に切断機等を用いて切断 し、再使用を不可能にし、未然に事故等の防止を 図つている.

(発明が解決しようとする課題)

しかし、追記型光ディスクに対する従来の再使 用防止手段は、ディスクの切断のために大型の切 断装置を用いる必要がある。このため、設置スペ - スを取られると共に切断装置等の購入のために 相当な費用を負担せねばならない不都合がある。

本発明は、上記従来技術の実情に鑑みてなされ たもので、簡単かつ小型な構成によりディスクの 再使用防止を可能にする追記型光ディスク用廃棄 処理材を提供することを目的とする。

(課題を解決するための手段)

上記目的を達成するために本発明は、ディスク 表面を溶解又は変質可能な薬剤をベース材に保持

させるようにしたものである。

(作用)

本発明によれば、ベース材に保持された薬剤は ディスク表面に接触することにより、ディスク表 面を溶解または変質させ、ディスク表面を例えば 不透明にし、読取用ビーム光の通過を妨げ、デー クの読み出しを防止することができる。

(実施例)

以下、本発明の一実施例を図面に基づいて説明 する.

第1図は本発明の一実施例を示す斜視図であり、 第2図は第1図Ⅱ-Ⅱ矢視断面における分解組立 図である。

第1図及び第2図に示すように、ポリエチレン 等の耐水性の材料を用いたベース材1の周縁に両 面粘着テープ2が連続的に粘着されている。この 両面粘着テープ2で囲繞されたスペース内にポリ エチレンシート3を包皮とするゲル状溶剤4が充 塡されている。ゲル状液剤4は廃棄対象の追記型 光ディスクの読出し面(ポリカーポネート樹脂、

エポキシ樹脂等の材料が用いられる)に付着した 際に、その表面が白濁化するように溶解または変 質させうる溶液をゲル化させたものである。

ポリエチレンシート3は、封入したゲル状溶剤 4 が通常時には密封された状態にあり、使用時 (ゲル状溶剤 4 を廃棄対象ディスクに圧接させた 状態)に滲出するようにベース材1に固着されて いる。このために、例えば、固着面に海を設け、 或いは加圧時にのみ渗出可能な微細な穴、さらに は加圧によつて破砕する構造等をポリエチレンシ - ト 3 に施している。

このポリエチレンシート3を覆うようにし、且 つ剝離可能に剝離紙5が両面粘着テープ2に貼着 されている。なお、6はベース材1の一辺に突設 されている指摘み部であり、後述するデイスク廃 棄処理の作業を容易にすることができる.

次に、以上の構成による廃棄処理材の使用法に ついて説明する。

第1図の如くに構成された廃棄処理材10は、 剝離紙 5 を両面粘着テープ 2 より剝がし、指摘み 部6を持つて第3図のように廃棄対象の追記型光 ディスク20の表面に貼着する(ベース材1が表 になる状態に貼着する)。次に、ベース材1の中 央エチレンシート3外に後出したが被削した。を 部とに一次では 強出したが後出した。 で廃棄がしています。 でででいまする。 ででででででいます。 ででででででいます。 ででででいまする。 でででででいます。 ででででいまする。 でででいまする。 ででででいまする。 ででででいまする。 でででいまする。 でででいまする。 でででいまする。 でででいまする。 ででいるため、データを読み出るうとしてれ、データ が読み取られることは無い。

, ~9.

廃棄処理材10は、廃棄処理効果を確実にする ために、第3図に示すように複数を用いるのが好 ましい。

なお、以上の実施例においては、剝離紙5がベース材1と同一サイズの単独紙としたが、廃棄処理材10を頻繁に用いる場合には、使い勝手及び保管の便を考えた第4図の如き構成が適している。

すなわち、帯状の剝離紙7に部材2~4を装着 したベース材1を連続的に貼着し、この剝離紙7

次に、第9図の実施例の使用法について説明する。

第11図に示すように、廃棄対象の追記型光ディスク20の表面に、巻回された本体部より引き出した廃棄処理材15を必要な長さだけ贴着し、ミシン目14よりカツトする。貼着された廃棄処理材15の表面をディスク面へ押圧したのち、デ

をリール 8 に巻回して構成される。使用に際しては、剝離紙 7 よりベース材 1 側を指摘み部 6 を持ち上げるようにして剝離する。剝離枚数が増えるにつれて剝離紙 7 の使用済み部分が多くなるが、適宜ハサミ等によつて切断除去すればよい。

また、廃棄処理材10は、四角形状の例を示したが、第5図~第7図に示すような形状にしてもよい。第5図は円形の例、第6図はディスクのデータ列半径に合せた形状、第7図は扇形にし半径方向の所定領域に同時に貼着できるようにした形状を各々示している。

さらに、第8図に示すように、ベース材1の表面に廃棄処理を行なつたものであることを取扱者及び第3者に明示できるように、廃棄対象ディスクであることを意味する語句を記載したステッカ9を貼着し、或いは印刷を施すこともできる。

第9図は本発明の他の実施例を示す斜視図、第 10図は第9図のX-X矢視斯面図である。

第3図及び第10図に示すように、テープ状の ポリエチレン等によるベース材11の片面の両側

イスク面より剝がすことにより、前記実施例と同様に溶剤接触面が溶解し、ディスク表面を不透明 状態にする。したがつて、記録されているデータ の読み出しはできず、再使用される恐れはない。

本実施例は、ゲル状溶剤13を連続に所望の長さにディスク面に密着させることができるため、 CD(コンパクトディスク)等の径の異なるもの にも用いることができる。

なお、いずれの実施例もデイスクの一部を不透明化し、デイスク全面に及ぶものでは無いが、読み出し途中に1ヶ所でも読み出し不可能な場所があれば、読出装置はエラー状態になり、読み出しが不可能になるので問題は無い。

また、薬剤としてゲル状溶剤の例を示したが、 このほか、布等に含浸させ、或いは破砕が容易な 材料で作られたマイクロカプセル等に封入する等 の構成にしてもよい。

(発明の効果)

以上説明した通り、本発明によれば、光デイス クの表面を化学的に変化させることのできる薬剤 をベース剤に保持させ、この薬剤をデイスク裏面へ接触させうるようにしたので、追記型光デイスクの再使用の防止、すなわち廃棄処分を簡単な構成によつてローコストに行なうことができる。

4. 図面の簡単な説明

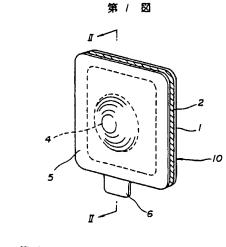
第1図は本発明の一実施例を示す斜視図、第2図は第1図の実施例のⅡ-Ⅱ矢視断面における分解組立図、第3図は第1図の実施例の使用状態を示す斜視図、第4図は第1図の実施例の変形例を示す斜視図、第5図~第7図は本発明に係る廃棄処理材の他の形状例を示す平面図、第8図は第1図の実施例に廃棄処分の明示する語句を付加したの実施例に廃棄処分の明示する語句を付加したのまる。第1回は第9図の実施例の使用状態を示す対視図、第11図は第9図の実施例の使用状態を示す断面図、第12図は第12図のディスの一例を示す断面図、第13図は第12図のディスクのピット形成部の詳細を示す拡大断面図である。1、11……ベース材、2、12……両面粘着

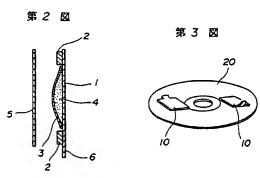
テープ、3……ポリエチレンシート、4、13…

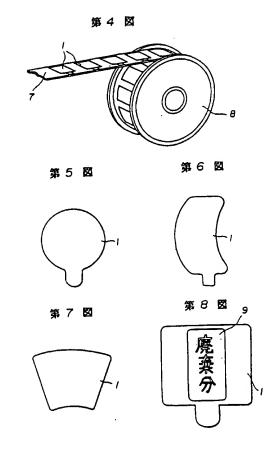
…ゲル状溶剂、5,7……剝離紙、8……リール、 10,15……廃棄処理材、20……追記型光ディスク。

代理人 弁理士 武 顕次郎



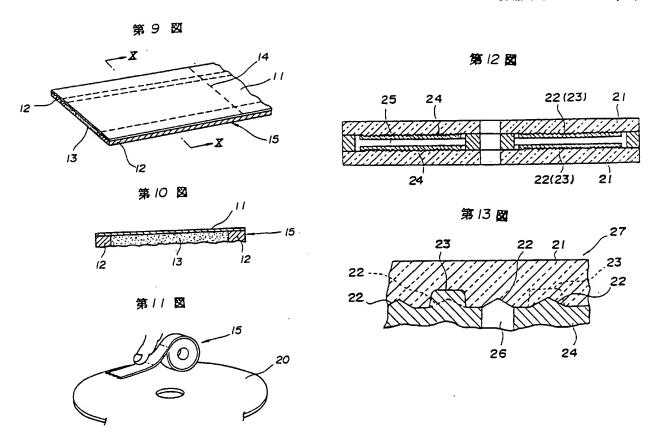






-458 -

Page 4 (DDavis3, 01/28/2001, EAST Version: 1.01.0015)



-459-

DERWENT-ACC-NO: 1989-288759

DERWENT-WEEK: 198940

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Waste treating material - has chemical agents making optical disk

surfaces cloudy, and is used for treating write-once optical disks

PATENT-ASSIGNEE: KYUSHU HITACHI MAXELL KK[HITM]

PRIORITY-DATA: 1988JP-0032827 (February 17, 1988)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JP 01211285 A August 24, 1989 N/A 005 N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO APPL-DATE JP01211285A N/A 1988JP-0032827 February 17, 1988

INT-CL_(IPC): G11B007/24; G11B023/00

ABSTRACTED-PUB-NO: JP01211285A

BASIC-ABSTRACT: The waste treating material consists of chemical agent(s) for dissolving or deteriorating the reading surface of optical disks, flexible base material, and material for holding the chemical agent(s) in the base material.

USE/ADVANTAGE - For preventing optical disks from being reused by using simple and compact material. The chemical agents, when brought into contact with a disk surface, make the disk surface opaque. Reading of data from the disk therefore becomes impossible.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/13

TITLE-TERMS:

WASTE TREAT MATERIAL CHEMICAL AGENT OPTICAL DISC SURFACE CLOUD TREAT WRITING OPTICAL DISC

DERWENT-CLASS: A89 G06 L03 T03 W04

CPI-CODES: A11-C; A11-C07; A12-L03C; G06-D07; G06-E; L03-G04B;

EPI-CODES: T03-B01; T03-N01; W04-C01;

POLYMER-MULTIPUNCH-CODES-AND-KEY-SERIALS:

Key Serials: 0229 2378 2404 2628 2841 2851

Multipunch Codes: 014 03- 426 427 551 560 566 634 649 726

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1989-127726 Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1989-220287

Page 6 (DDavis3, 01/28/2001, EAST Version: 1.01.0015)

CLIPPEDIMAGE= JP401211285A

PAT-NO: JP401211285A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01211285 A

TITLE: REJECTION PROCESSING MATERIAL FOR DRAW TYPE OPTICAL DISK

PUBN-DATE: August 24, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HIROSHIGE, EIICHI NAGAO, TADASHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KYUSHU HITACHI MAXELL LTD

N/A

APPL-NO: JP63032827

APPL-DATE: February 17, 1988

INT-CL_(IPC): G11B023/00; G11B007/24

US-CL-CURRENT: 369/100

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent the reproductive use of an optical disk with simple and small composition by holding a drug to chemically change the surface of the optical disk in a base material and contacting the drug on the surface of the disk.

CONSTITUTION: A released paper 5 of a rejection processing material 10 is peeled off from a pressure sensitive adhesive double coated tape 2, a lug part 6 is held, and the material 10 is adhered to the surface of a draw type optical disk 20 as the object of the rejection. Next, a gel type liquid drug 4 exudes to the outside of a polyethylene sheet 3 by pressing the central part of a base material 1, the exuded liquid drug 4 contacts on the surface of the disk 20, dissolves the contacted surface, and makes the surface into a white turbid state. Consequently, data are never read even when the rejection processing drug 10 is peeled off.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio